

製品含有化学物質の管理および
情報伝達・開示に関するガイダンス
— 粘着テープ・粘着シート —

化学物質規制への
粘着テープ業界対応ガイダンス
(第3版) 付属書

2019年10月28日

日本粘着テープ工業会

「化学物質規制に関する粘着テープ業界の対応」
に関する技術部会分科会編

目次

1. chemSHERPA(ケムシェルパ)とは
 - 1-1. chemSHERPA(ケムシェルパ)とは
 - 1-2. chemSHERPA データ作成支援ツール

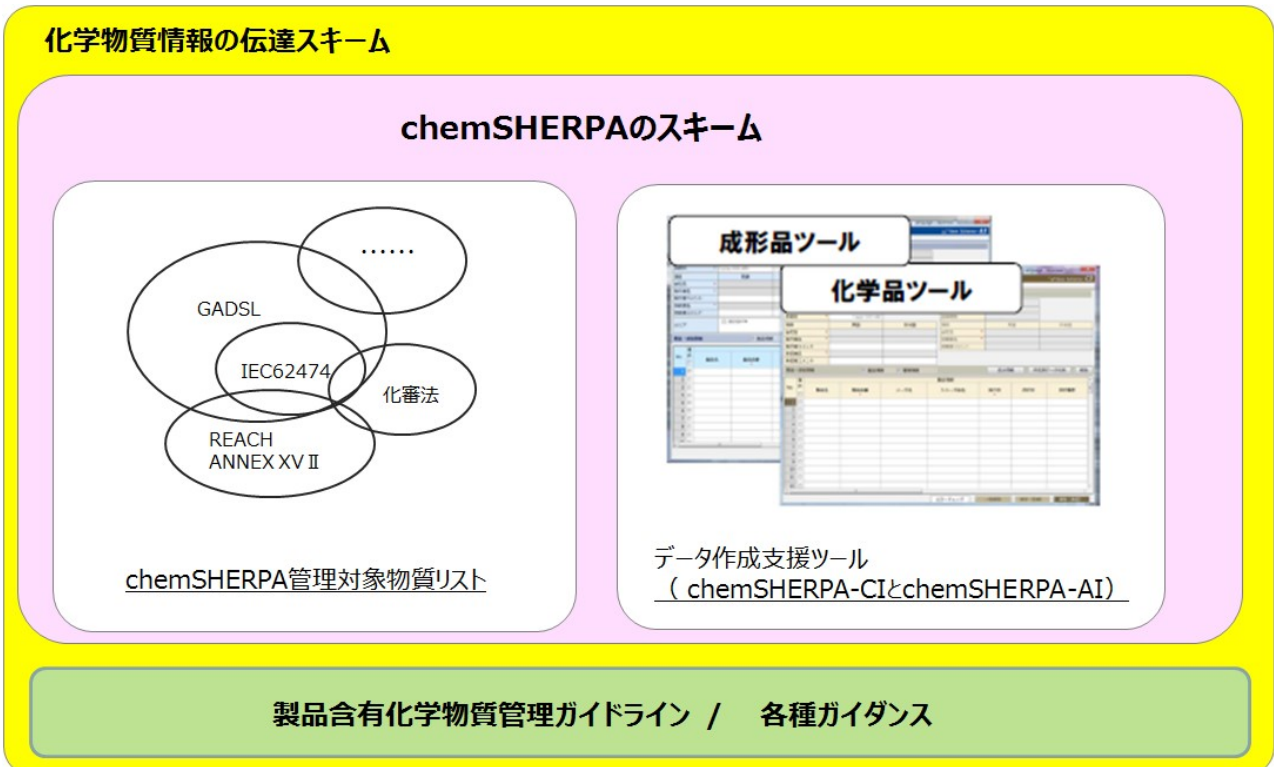
2. chemSHERPA(ケムシェルパ)の事例
 - 2-1. REACH 規則における粘着テープの成形品と混合物の区分
 - 2-2. chemSHERPA における CAS 登録番号(CAS RN[®])ナンバーの取り扱い
 - 2-3. chemSHERPA における情報入力画面
 - 2-4. 粘着テープ製造工程図
 - 2-5. 事例

1. chemSHERPA(ケムシェルパ)とは

1-1. chemSHERPA(ケムシェルパ)とは

chemSHERPAとは、「Chemical information SHaring and Exchange under Reporting Partnership in supply chain」の略で、業界横断型「製品含有化学物質情報伝達スキーム chemSHERPA」と呼ぶ。このchemSHERPAは製品含有化学物質管理の実践にあたり、サプライチェーン全体で業種横断的に利用可能な情報伝達の仕組みとして、2015年10月から提供されている。またchemSHERPAを利用した製品含有化学物質情報伝達スキームのイメージは、図1-1の様になっている。尚、chemSHERPAはデータ作成

化学物質情報の伝達スキーム



支援ツール及び管理対象物質リストなどで構成されている。

図1-1 業界横断型「製品含有化学物質情報伝達スキーム」のイメージ

1-2. chemSHERPA データ作成支援ツール

情報伝達のためのデータ作成支援ツールが準備されており、化学品用には chemSHERPA-CI (Chemical Information)、成形品用には chemSHERPA-AI (Article Information) を用いる。chemSHERPA-CIには、成分情報を入力、chemSHERPA-AIには成分情報及び遵法判断情報を入力する。chemSHERPA スキームを利用し作成された製品含有化学物質情報がサプライチェーンを通じて伝達された場合、その情報は「責任ある情報伝達」とみなされる。また、「責任ある情報伝達」とは、サプライヤーに対して分析機器による証明やエビデンスを求めるものではない。

成分情報の伝達基準は、最終製品の使用・用途によって法規制の対象になるかならないかで別れ、製品に含有する化学物質の濃度が法規制の閾値未満か、以上(以下、もしくは超える)かでも変わってくる。尚、chemSHERPAの成分情報の伝達基準(含有率閾値)は、chemSHERPAの最上位文書の「利用ルール」において定められており、これに従う必要がある。

2. chemSHERPA(ケムシェルパ)の事例

2-1. REACH規則における粘着テープの成形品と混合物の区分

粘着テープは一般に、基材・支持体もしくは内部補強材から構成されるが、それらは粘着テープの使用時(接合時)に、形態・化学組成が変化しない。よって製品含有化学物質管理において、成形品として扱うことができる。また、粘着テープを構成する基材(支持体)と、粘着剤を機械的かつ完全に分離することは難しく、使用時においても容易に分離できないため、粘着テープは《一体な成形品》として扱うことを基本的な考え方とするが、別の考え方を妨げるものではない。

尚、成形品の製品含有化学物質情報の提供には、chemSHERPA-AI が用いられる。chemSHERPA-CIでの情報提供は原則として行わない。混合物として取り扱うべき製品が現れた場合には、REACH規則の「成形品に含まれる物質に関する要求事項についてのガイダンス」* 1の判断基準を参考にしてchemSHERPA-CIを使用して情報を提供することとなる。

* 1:本篇ガイダンスの付表2 参照。

【 粘着テープの区分と情報伝達の考え方 】

- (1) 粘着テープは使用時(接合時)に、形態・化学組成が変化せず、機械的に基材(支持体)と粘着剤の分離が困難なため、一体となった成形品として取り扱う。
- (2) 化学物質情報伝達には、成形品のため chemSHERPA-AI を発行し、chemSHERPA-CI での情報提供は原則行わない。
- (3) 粘着テープに残存する有機溶剤については、法規制に準じ、規制値を超える場合には、成分情報として、含有する最大値を報告する。

2-2. chemSHERPA におけるCAS登録番号(CAS RN[®])ナンバーの取り扱い

chemSHERPA 管理対象物質を、報告閾値以上含有する場合には、物質および「CAS番号」欄は入力必須になる。一方管理対象以外の物質は、作成支援ツール成分情報画面の物質、CAS登録番号などを直接入力し、「任意報告」にチェックする。

例) 天然ゴム

一般にはCAS登録番号(CAS RN[®])はない。理由は原産地によって不純物などが異なり中身が異なってくるため、一括して決めることができないからである。しかし稀に登録されているケースもある。天然ゴムはCAS登録番号(CAS RN[®])が特定できないので、「CAS番号」記入欄に「-」とし、名称「天然ゴム」、任意報告物質としてチェックを入れる。

2-3. chemSHERPA における情報入力画面

ChemSHERPA 作成支援ツール画面は『基本情報 画面』『成分情報 画面』『遵法情報 画面』の3部構成で、各部で情報入力を行う。(作成支援ツール全体を通じ赤字*の項目は入力必須となってい

る。)

以下、本付属書では、chemSHERPA 成形品データ作成支援ツール(chemSHERPA-AI、Ver.2.00.00、2019年9月5日公開)を使って説明する。また『基本情報 画面』の発行者・承認者情報および依頼者情報、『遵法情報 画面』は、各事例ともに共通になる。

図2-3-1 基本情報画面の構成

『基本情報 画面』

【発行者・承認者情報】の入力

- ① 整理番号、作成日の入力
- ② 会社情報、発行者情報の入力

メニューバーの「会社情報」→「発行者・承認者情報」を選択すると、発行者・承認者情報画面が表示されるので、《発行者情報》、《承認者情報》の各項目を入力し、「ひな形としての登録」ボタンを押し、右上の「OK」ボタンを押す。

- ③ 伝達事項

伝達対象とする情報(成分情報、遵法判断情報)をチェックする。
(デフォルトは、両方にチェックが入っている)

- ④ エリア

遵法判断情報にチェックを入れた場合に、遵法判断情報の対象エリアを選択する。成分情報のみを入力する場合は、エリアの選択は不要。※入力ルールについては、入力マニュアルを参照のこと。

《発行者情報》の入力済画面

chemSHERPA-AI (作成支援) ツール 発行者・承認者情報画面 ToolVersion : chemSHERPA-A2.00.00

《発行者情報》 ひな形から展開 ひな形として登録 OK ※必須は英語のみ

項目	英語	日本語
機関ID		
会社ID		
会社名 *	Adhesive Tape Co.,Ltd.	粘着テープ 株式会社
部署名 *	Quality Management Dept.	品質管理部
役職 *	Manager/Assistant Manager/Staff	課長/係長/スタッフ
担当者名 *	Taro Nichinen	日粘 太郎
e-mailアドレス *	Nichinen.Taro@***.***	
電話番号 *	03-0000-0000	
内線番号		
郵便番号	101-0047	
国	Japan/日本	
都道府県	Tokyo	東京
市町村	chiyoda-ku uchikanda	千代田区 内神田
番地		

《承認者情報》の入力済画面

《承認者情報》 ひな形から展開 ひな形として登録

項目	英語	日本語
部署名 *	Quality Management Dept.	品質管理部
役職 *	General Manager	部長
承認者名 *	Ichiro Nichinen	日粘 一郎
e-mailアドレス *	Nichinen.Ichiro@***.***	
電話番号 *	03-0000-0000	
内線番号		
郵便番号	101-0047	
国	Japan/日本	
都道府県	Tokyo	東京
市町村	chiyoda-ku uchikanda	千代田区 内神田
番地		

【依頼者情報】および、【製品・部品情報】の「依頼者製品情報」の入力

- ① 依頼者が依頼情報(データ)を作成する場合、「 依頼情報の有/無」をチェックする。
チェックを付けることで、依頼者情報の項目がアクティブとなり、【製品・部品情報】の「依頼者製品情報」が表示される。また、チェックを外すと入力した依頼者情報はすべて削除される。
- ② 整理番号、依頼日を入力。必要であれば回答期限を入力し、伝達事項をチェック入れる。
- ③ 【製品・部品情報】の「依頼者製品情報」の製品名、製品品番を入力する。
尚、【製品・部品情報】の「製品情報」列は、供給(回答)者側の入力欄になっているため、依頼情報の作成段階では、入力不要。

【製品・部品情報】の入力

供給(回答)者は、【製品・部品情報】の「製品情報」の製品名、製品品番、質量質量単位などを入力する。
chemSHERPAでは、1ファイルにつき複数の製品情報を列記できる。(最大100製品)

尚、製品情報列は回答者用の入力欄になっているため、作成開始段階では、これら以外の情報は不要。

『成分情報 画面』

【成分情報】の入力

- ① 『基本情報 画面』の成分 **表示** ボタンを押し『成分情報画面』を表示させる。

- ② 「階層」「部品」「材質」「物質」「任意報告」等を入力する。
「材質」の用途欄は、記入したい欄にカーソル指定し上部の **選択** ボタンより検索リストを表示させる。
材質用途および材質を選択すると、材質用途・分類記号*が入力される。
「物質」の物質欄は、記入したい欄にカーソル指定し上部の **選択** ボタンより検索リストを表示させる。
検索にて選択、対象の物質が、記入・表記される。「材質」に合わせた「物質」情報(CAS番号(CAS RN[®]))を選択・入力する事で「法規制」にフラグが付与される。
* 材質用途・分類記号は、リサイクルを意識し作成支援ツールと一緒にダウンロード入手したファイル中『chemSHERPA 材質リスト』を参照のこと。

材質用途 (Usage of material/材質用途)			
日本語	English	中文	番号
1.母材	1.base material	1. 母材	1
2.被覆	2.clad	2. 包覆	2
3.付着剤	3.attached agent	3. 附着剂	3
4.内包剤 (運転用調剤などに適用)	4.inner preparations	4. 包含剂 (适用于运转用制品)	4
5.はんだ接合	5.solder joint	5. 焊点	5

区分	分類記号 (Classification/分类标识)	材質名(Material name / 材质名称)			材質用途 (Usage of material/材質用途) (* :選択可/selectable/ 选择可)					
		日本語	English	中文	1	2	3	4	5	
鉄鋼および鉄系材料	R111	高合金鋼	highly alloyed steel	高合金鋼	*					
	R112	高合金鑄鉄	Highly alloyed cast iron	高合金鑄鉄	*					
	R101	鉄鋼/鑄鋼/焼結合金	Steels/cast steels/intered steel	鋼鉄/鑄鋼/燒結合金	*					
	R102	非合金、低合金鋼	unalloyed, low alloyed steel	非合金, 低合金鋼	*					
	R103	鑄鉄	Cast iron	鑄鉄	*					
	R104	片状黒鉛鑄鉄/可鍛鑄鉄	Cast iron with lamellar graphite / tempered cast iron	片状石墨鑄鉄/可鍛鑄鉄	*					
	R105	球状黒鉛鑄鉄 /バ-ミキュラー-鑄鉄	Cast iron with nodular graphite / vermicular cast iron	球状石墨鑄鉄/蠕墨鑄鉄	*					
	無機系材料 非鉄金属材料等	R211	鑄造アルミニウム合金	Cast aluminium alloys	鑄造鋁合金	*				
		R212	鍛造アルミニウム合金	Wrought aluminium alloys	鍛造鋁合金	*				
		R221	鑄造マグネシウム合金	Cast magnesium alloys	鑄造鎂合金	*				
		R222	鍛造マグネシウム合金	Wrought magnesium alloys	鍛造鎂合金	*				
		R311	銅(例、ケーブルハーネスの銅)	Copper (e.g. copper amounts in cable harnesses)	純銅 (例: 絞撻的銅)	*				
		R312	銅合金	Copper alloys	銅合金	*				
		R330	亜鉛合金	Zinc and Zinc alloys	鋅合金	*				
		R340	ニッケル合金	Nickel and Nickel alloys	鎳合金	*				
R350		鉛、鉛合金	Lead and Lead alloys	鉛、鉛合金	*					
R351		含鉛はんだ	Sn-Pb solder	有鉛焊錫	*					
R361	非鉛はんだ	Lead-free solder	无鉛焊錫	*						
V421	特殊金属(金)									
V411										

図2-3-2 『chemSHERPA 材質リスト』 材質用途・分類記号イメージ

2-4. 粘着テープ製造工程図

図2-4-1は、粘着テープの製造工程の一例を示すものであり、すべての粘着テープに当てはまるものではない。

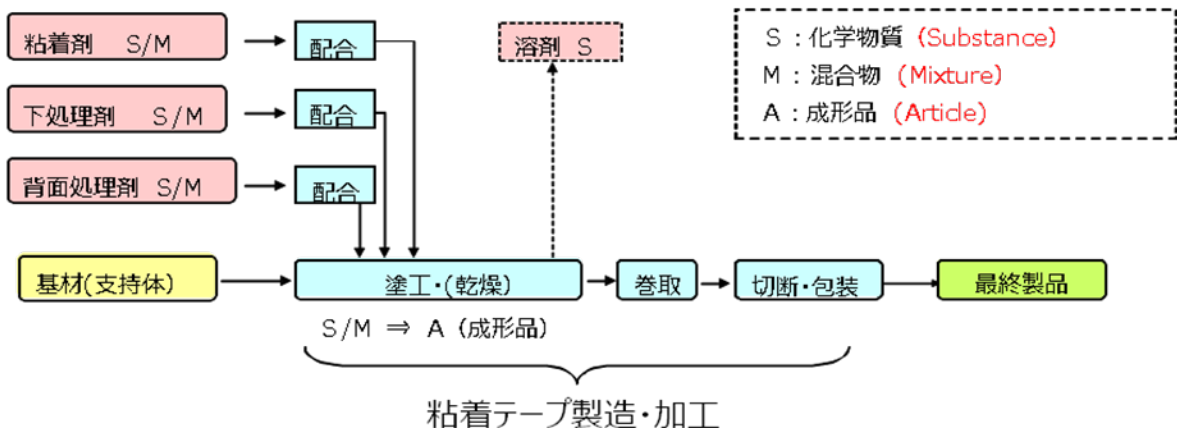


図2-4-1 粘着テープの製造工程

図2-4-1の製造工程で生産された粘着テープの最終製品の形状の事例を図2-4-2に示す。
製品の形状は川下ユーザーの要望で種々存在し、本事例はその1つである。

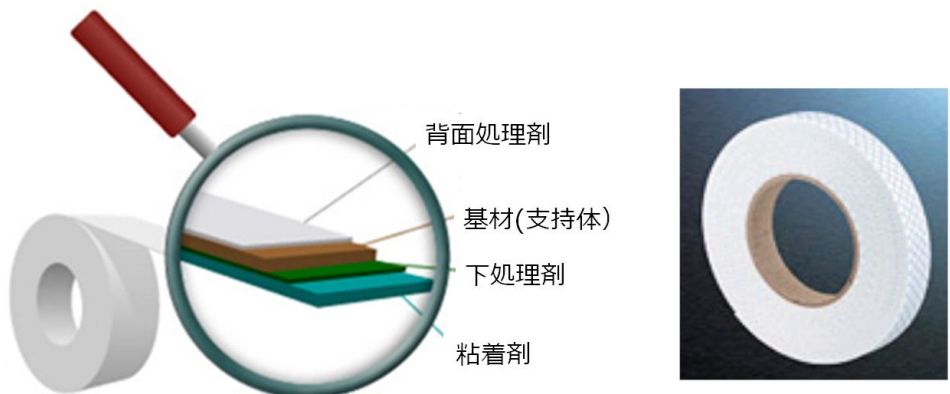


図2-4-2 粘着テープの切断ロール形状

2-5. 事例

記載例(1) : 内部補強材と粘着剤が一体化した場合

内部補強材と粘着剤が一体化した事例として、図 2-5-(1) に内部補強のある転写テープの構成を示す。

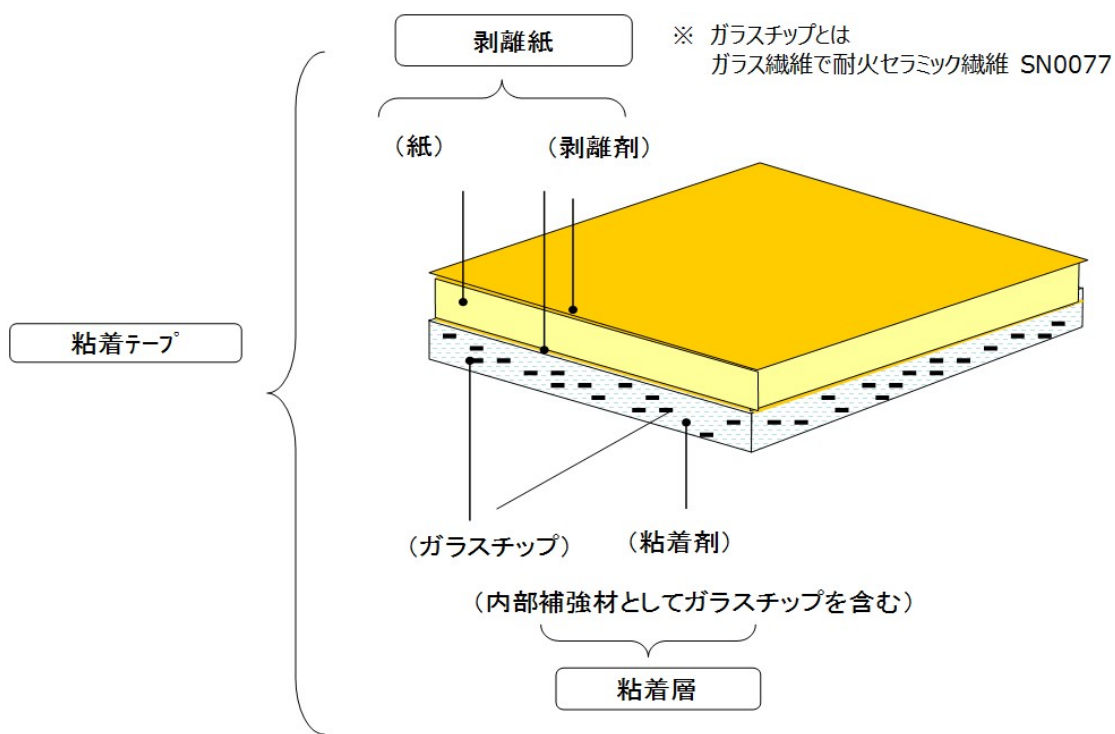


図 2-5-(1) 内部補強のある転写テープ

剥離紙とは、ECHAでは“Carrier Material”と記載されている。JIS Z 0109(粘着テープ・粘着シート用語)では「剥離ライナー」と定義されている。紙又はプラスチックフィルムなどの片面又は両面に剥離処理した

材料。最終使用時まで粘着テープ又は粘着シートの粘着面を保護し、使用時に剥がして用いる。

この構成のchemSHERPA-AI 記載例、報告単位は [平米:m²]

『基本情報 画面』

全選択	成分	選法	製品名	製品品番	メーカー名	質量	質量単位	シリーズ品名	報告単位	コメント	含有総合判定	発行日	改訂日	改訂履歴
<input checked="" type="checkbox"/>	表示	表示	ABC仕様 粘着テープ	000-ABC-001	*****株式会社	100	g		m2		N	2019-10-09		

(同) 『基本情報 画面』 製品・部品情報 部分右側 (カーソル移動で表示)

全選択	成分	選法	製品名	製品品番	改訂日	改訂履歴	成分情報	選法判断情報	出力状況	取込XMLステータス	対象エリア	統合バージョン
<input checked="" type="checkbox"/>	表示	表示	ABC仕様 粘着テープ	000-ABC-001			2019-10-09 17:40確定	2019-10-09 17:46確定	正規		IEC62474	2.00.00 (SubstanceVer:2.00.00) (AreaVer:2.00.00) (schema:V2)

『成分情報 画面』

階層	名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格	コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント
1	粘着テープ	1	母材	1		P529	其他の熱可塑性樹脂	100	g						

『選法情報 画面』 1

対象物質	判定対象	報告用途	報告閾値	含有判定	含有率 (ppm)	含有量	用途コード
CAS番号/物質群ID	<input checked="" type="checkbox"/> ONのみ表示			<input type="checkbox"/> Yのみ表示			*セルダブルクリックで入力

※ “含有総合判定”には、記入した化学物質の成分が、IEC62474管理対象物質リストにないので [N]を入力している。また“判定対象”を外すと、対象物質の全て表示される。

『遵法判断情報 画面』 2

遵法判断情報 画面										成形品ツール				
製品品番	000-ABC-DEF		確定日時	2019-08-08 16:36		対象エリア	IEC62474							
製品名	ABC粘着テープ													
含有総合判定	N													
遵法判断情報										※ctrl+マウスクリック				
<input checked="" type="radio"/> 全部 <input type="radio"/> 絞り込み										行追加	削除	成分→遵法判断変換	全クリア	最新化
対象物質	判定対象		ID	参照法規制	報告用途	報告閾値	含有判定		含有率 (ppm)		含有量			
	CAS番号/物質群ID	物質/物質群					<input type="checkbox"/> ONのみ表示	<input type="checkbox"/> Yのみ表示	含有率 (ppm)	含有量	単位	※1		
		クリア					<input type="checkbox"/> Yのみ表示							
1	SG001	アスベスト類	<input type="checkbox"/>	00003	ANNEX XVII o...	全製品	意図的添...	N						
2	SG002	一部の芳香族...	<input type="checkbox"/>	00004	ANNEX XVII o...	織物/皮革...	生成アミ...	N						
3	SG003	ホウ酸	<input type="checkbox"/>	00007	Candidate list...	全製品	0.1重量...	N						
4	SG004	臭素系難燃剤...	<input type="checkbox"/>	00008	Industry Stan...	積層プリ...	基板中の...	N						
5			<input type="checkbox"/>	00009	Joint JEDEC/E...	積層プリ...	プラスチ...	N						
6	SG006	カドミウム/カ...	<input type="checkbox"/>	00010	2011/65/EU (...	電池を除...	均質材料...	N						
7			<input type="checkbox"/>	00011	2006/66/EC E...	電池	電池中の...	N						
8	SG008	六価クロム化...	<input type="checkbox"/>	00012	2011/65/EU (...	全製品	均質材料...	N						
9	SG009	シブチルア...	<input type="checkbox"/>	00014	ANNEX XVII o...	全製品	部品中の...	N						

記載例(1)は、内部補強材と粘着剤が一体化した場合の記載方法を示しているが、製品についている剥離紙は、川下ユーザーが剥がして粘着テープを組み込むため、剥離紙を除いて作成している。剥離紙を含めない場合は、【5. その他の情報】欄にその旨を記載して提出する。

記載例(2) : 構成ごとに細かく表現した場合及び

記載例(3) : 構成材料を部品として分けて表現した場合

図2-5-(2)に、PET不織布に粘着剤が含浸した粘着テープの事例を示す。この事例を用いて、記載例(2)並びに記載例(3)を示す。

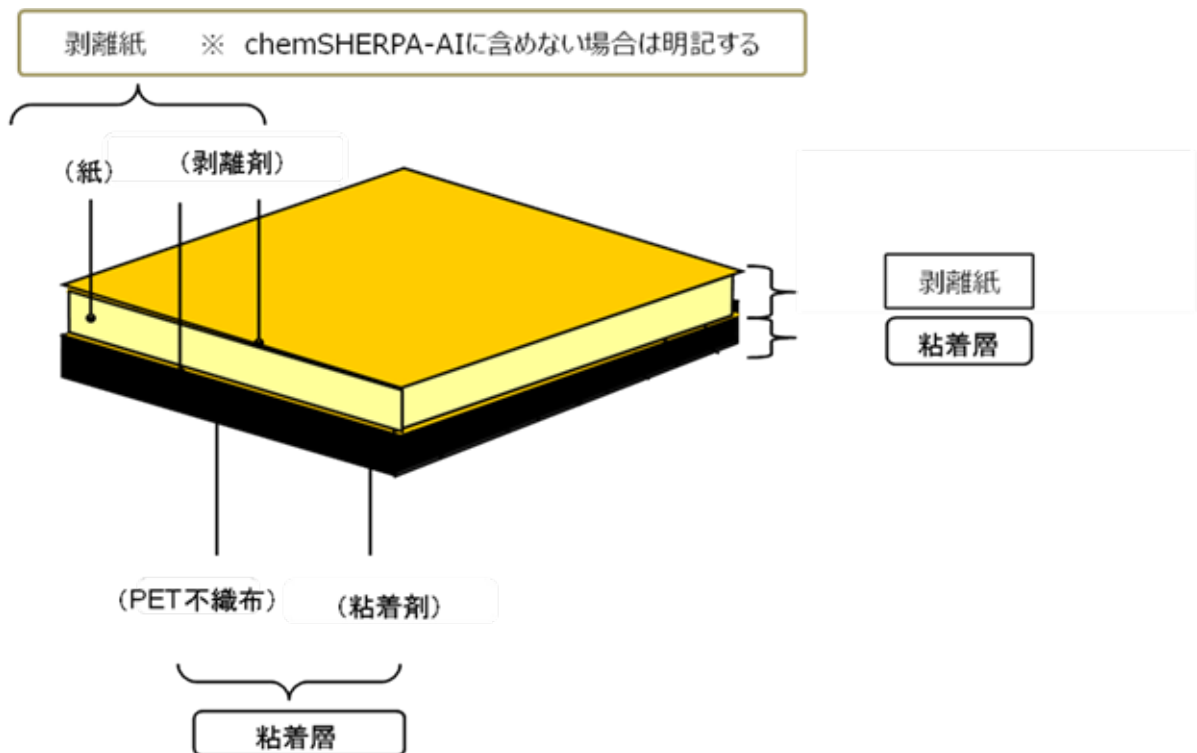


図2-5-(2) PET不織布に粘着剤が含浸した粘着テープ

記載例(3)は、記載例(2)の部品名称を構成毎に分けて記載している事例である。粘着テープは基材、粘着剤、剥離紙から構成されているため、その構成材料毎の情報を記載している。材質用途は、各々の材料メーカーから入手するchemSHERPA-CIやchemSHERPA-AIの材質用途を反映させているため常に一致するとは限らない。粘着剤の成分が同一の場合、合計することがある。

記載例(4) :ロール品1個として表現した場合

図4に、製品形状の粘着テープ(紙管の付いている状態)の事例を示す。

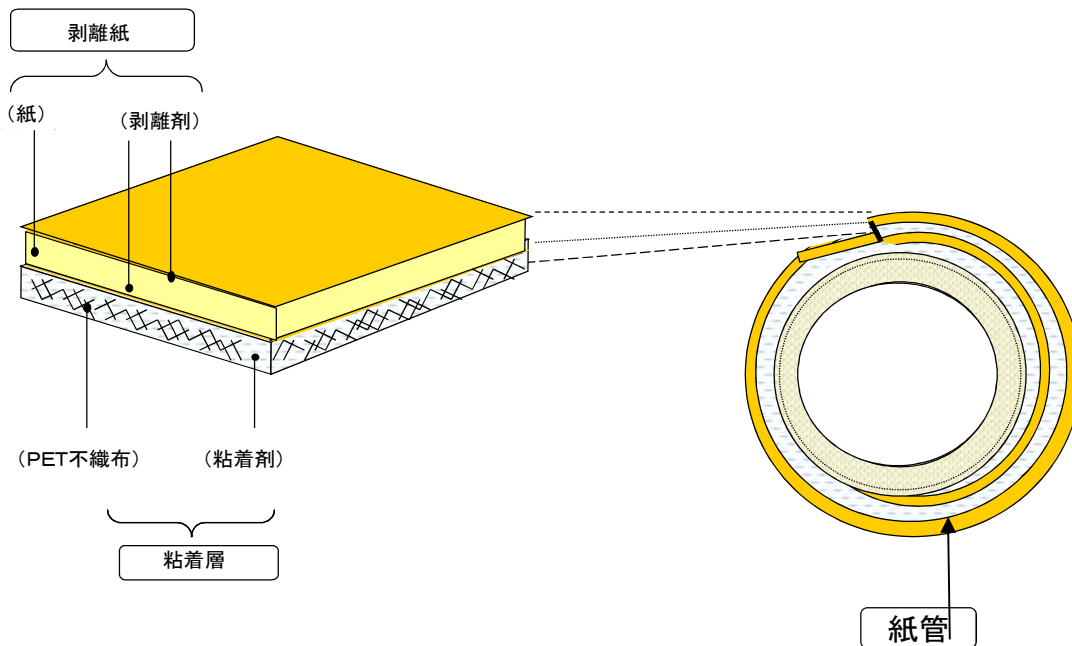


図4 製品形状の粘着テープ

記載例(4) :ロール品1個として表現した場合

基本情報 画面

■ 基本情報 画面				成成品ツール							
発行者・承認者情報				依頼者情報 <input type="checkbox"/> 依頼者情報の有/無							
整理番号	* 200123450001	伝達事項		整理番号	*		伝達事項				
作成日	* 2019-09-05	<input checked="" type="checkbox"/> 成分情報		依頼日	*		<input type="checkbox"/> 成分情報				
承認日	* 2019-10-01	<input checked="" type="checkbox"/> 違法判断情報		回答期限			<input type="checkbox"/> 違法判断情報				
項目	英語	日本語		項目	英語	日本語					
会社名	* Adhesive Tape Co.,Ltd.	粘着テープ 株式会社		会社名	*						
担当者名	* Taro Nichinen	日粘 太郎		依頼者名	*						
コメント				依頼者コメント							
承認者名	* Ichiro Nichinen	日粘 一郎									
エリア	<input checked="" type="checkbox"/> IEC62474			エリア	<input type="checkbox"/> IEC62474						
製品・部品情報 <input checked="" type="checkbox"/> 製品情報 <input checked="" type="checkbox"/> 管理情報				作成済データ引用 削除 行追加							
全 選 択 <input type="checkbox"/>	成分 <input type="checkbox"/>	違法 <input type="checkbox"/>	製品情報					含有総 合判定 <input type="checkbox"/>	発行日 <input type="checkbox"/>		
			製品名	製品品番	メーカー名	質量	質量 単位			シリー ズ品名	報告 単位
1	<input checked="" type="checkbox"/> 表示	<input checked="" type="checkbox"/> 表示	ABC仕様 粘着テープ (4)	000-ABC-004	* * * * * 株式会社	447.5	g	個		N	<yyyy-mm-dd>

《粘着テープ製品の記載事例》

① (クラフト、紙などの)テープ 製品質量 :293(g/個)

1個当たりの重量 183+63+27+20 = 293

成分情報												物質情報更新		行削除		全クリア	
階層	部品		材質				物質				任意報告						
	名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格		コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント	<input type="checkbox"/> 一括
行追加	行追加	選択	行追加									選択	行追加			該当	
1		粘着テープ	1	1.母材	N712	紙		183	g	▼						<input type="checkbox"/>	
2			1	1.母材	N544	(熱可塑でない) エラストマー/エラストマー複合		63	g	▼						<input type="checkbox"/>	
3			1	1.母材	N545	高分子複合材		27	g	▼						<input type="checkbox"/>	
4		紙管	1	1.母材	N712	紙		20	g	▼						<input type="checkbox"/>	

② (PET不織布、PET支持層)両面テープ 製品質量 :598(g/個)

1個当たりの重量 225+90+200+63+20 = 598

成分情報												物質情報更新		行削除		全クリア	
階層	部品		材質				物質				任意報告						
	名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格		コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント	<input type="checkbox"/> 一括
行追加	行追加	選択	行追加									選択	行追加			該当	
1		粘着テ...	1	1.母材	N543	その他の硬化性樹脂		225	g	▼						<input type="checkbox"/>	
2			1	1.母材	P519	P E T		90	g	▼						<input type="checkbox"/>	
3		剥離紙	1	1.母材	N712	紙		200	g	▼						<input type="checkbox"/>	
4			1	1.母材	N545	高分子複合材		63	g	▼						<input type="checkbox"/>	
5		紙管	1	1.母材	N712	紙		20	g	▼						<input type="checkbox"/>	

③ (不織布) 両面テープ 製品質量 :566(g/個)

1個当たりの重量 250+33+200+63+20 = 566

成分情報												物質情報更新		行削除		全クリア	
階層	部品		材質				物質				任意報告						
	名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格		コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント	<input type="checkbox"/> 一括
行追加	行追加	選択	行追加									選択	行追加			該当	
1		粘着テ...	1	1.母材	N543	その他の硬化性樹脂		250	g	▼						<input type="checkbox"/>	
2			1	1.母材	N712	紙		33	g	▼						<input type="checkbox"/>	
3		剥離紙	1	1.母材	N712	紙		200	g	▼						<input type="checkbox"/>	
4			1	1.母材	N545	高分子複合材		63	g	▼						<input type="checkbox"/>	
5		紙管	1	1.母材	N712	紙		20	g	▼						<input type="checkbox"/>	

以上の①から③は、報告対象である「chemSHERPA管理対象物質」を含まない場合の回答、記載例(2)および(4)にあたる。

規制対象物質を使用している場合

粘着剤の塗布に使用される溶剤は、水のほか有機溶剤などがあり、無溶剤のものもある。
 一般的に管理が必要とされる有機溶剤を使用し、報告する場合(規制値以下であるが記載できる)は、CAS登録番号(CAS RN®)を、作成支援ツールの「CAS番号」欄に記載(選択)する。

- ④ (溶剤使用の)テープ 製品質量 :64(g/m²) ...記載例(2)
 1m²当たりの重量 48+16 = 64

■ 成分情報 画面										成形成品ツール					
製品品番		001-ABC-004		確定日時				対象エリア		IEC62474					
製品名		汎用粘着テープ		製品質量		64g						※ctrl+マウススクロール			
成分情報										物質情報更新		行削除		全クリア	
階層	部品		材質				物質				コメント				
名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格	コメント		物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	
行追加		行追加		選択	行追加						選択	行追加			
1		汎用粘着テープABC類	1	1.母材	N711	木材	48	g							
2			1	1.母材	P529	その他の熱可塑性樹脂	16	g			A	123-45-1	0.088	粘着剤溶解に使用、製造工程にてほとんど除去(残渣)...	
3											B	123-45-2	0.043	粘着剤中樹脂に起因	

・汎用粘着テープであるので、法規制の化学物質やツール上の管理報告物質を、安全性を重視して報告している。また、形状・サイズにより製品重量が異なるので、平米辺り(g/m²)での統一回答。

- ⑤ (タック)シール 製品質量 :113.5(g/m²) ...記載例(3)
 1m²当たりの重量 91.4+13.7+8.4 = 113.5

■ 成分情報 画面										成形成品ツール					
製品品番		001-ABC-005		確定日時				対象エリア		IEC62474					
製品名		汎用タック		製品質量		113.5g						※ctrl+マウス			
成分情報										物質情報更新		行削除		全クリア	
階層	部品		材質				物質				コメント				
名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格	コメント		物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	
行追加		行追加		選択	行追加						選択	行追加			
1		汎用タック	1	1.母材	N712	紙	91.4	g							
2			1	1.母材	P529	その他の熱可塑性樹脂	13.7	g			AA	123-45-1	0.01		
3											CC	123-45-3	0.02		
4											DD	123-45-4	0.04		
5											EE	123-45-5	0.008		
6				3.付着剤	N543	その他の硬化性樹脂	8.4	g							

・④同様に、管理報告物質を記載した例、コメントは報告時の必要性に合わせて判断し記載する。(コメント未記入も、支援ツール上ルール・回答では問題がありません)

⑥ 両面テープ 製品質量 : 95(g/m²) ……記載例(2)

1 m²当たりの重量 20+75 = 95

■ 成分情報 画面													成形成品ツール					
製品品番		001-ABC-006			確定日時						対象エリア		IEC62474					
製品名		両面テープ			製品質量			95g					※ctrl+マウス					
成分情報													物質情報更新		行削除		全クリア	
階層		部品		材質						物質				コメント				
名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格	コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)					
行追加		行追加		選択	行追加						選択	行追加						
1		両面テープ	1	1.母材	N712	紙	20 g	▼										
2				1.母材	P529	その他の熱可塑性樹脂	75 g	▼										

・両面テープは、支持体(基材)に対し粘着剤が2面あるが、成分として同じ場合まとめて報告している。

【粘着テープの区分と情報伝達の考え方】にもある様に、粘着テープは支持体と粘着剤が一体である。

この為、リサイクル可否の区分を表記している例を示す。

尚、chemSHERPA の材質分類は化学物質としての詳細な区分ではなく、環境配慮設計の情報として活用可能な材料区分である。

⑦ 両面テープ 製品質量 : 183(g/m²) ……記載例(2)

■ 成分情報 画面													成形成品ツール					
製品品番		002-ABC-008			確定日時						対象エリア		IEC62474					
製品名		Double-coated Adhesive ta			製品質量			183g					※ctrl+マウススクロールで拡					
成分情報													物質情報更新		行削除		全クリア	
階層		部品		材質						物質				任意報告				
名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格	コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント	<input type="checkbox"/> 一括			
行追加		行追加		選択	行追加						選択	行追加			<input type="checkbox"/> 該当			
1		Tape	1	1.母材	N543	その他の硬化性樹脂	183 g	▼			GGG	123-45-7	10		<input type="checkbox"/>			
2											HHH	123-45-8	5		<input type="checkbox"/>			

・③とほぼ同じ構成であるが、chemSHERPA の材質分類を受け、リサイクル不可能な材質として「その他の硬化性樹脂」の区分をしている。

⑧ 両面テープ 製品質量 : 11.0(g/m²) ……記載例(2)

■ 成分情報 画面													成形成品ツール					
製品品番		002-ABC-009			確定日時						対象エリア		IEC62474					
製品名		Double-coated Adhesive ta			製品質量			11g					※ctrl+マウススクロールで拡大					
成分情報													物質情報更新		行削除		全クリア	
階層		部品		材質						物質				任意報告				
名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格	コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント	<input type="checkbox"/> 一括			
行追加		行追加		選択	行追加						選択	行追加			<input type="checkbox"/> 該当			
1		Tape	1	1.母材	N543	その他の硬化性樹脂	11 g	▼							<input type="checkbox"/>			

・材質表記は⑦同様で、管理対象物質の報告対象がない場合の記載

⑨ PVCテープ 製品質量 :164(g/m²) …記載例(1)

⑦⑧の例に追加して、添加剤として禁止物質が含まれる事例。

CAS登録番号(CAS RN[®])を記載する事で、対象法令が明確になり報告できる。

■ 成分情報 画面										成形成品ツール						
製品番号		002-ABC-007			確定日時					対象エリア		IEC62474				
製品名		PVC Adhesive tape			製品質量		164g			※ctrl+マウススクロールで拡大縮小						
成分情報										物質情報更新		行削除		全クリア		
階層	部品		材質				物質				任意報告					
	名称	員数	名称	員数	用途	分類記号	名称	質量	単位	公的規格		コメント	物質	CAS番号	材料あたり最大含有率(%)	コメント
	行追加		行追加		選択	行追加						選択	行追加			<input type="checkbox"/> 該当
1		Tape	1	1.母材	N543	その他の硬化性樹脂	164	g				FFF	123-45-6	30		<input type="checkbox"/>

■ 成分情報 画面										成形成品ツール						
製品番号		002-ABC-007			確定日時					対象エリア		IEC62474				
製品名		PVC Adhesive tape			製品質量		164g			※ctrl+マウススクロールで拡大縮小						
成分情報										物質情報更新		行削除		全クリア		
任意報告	法規制															
	<input type="checkbox"/> 一括	CSCL	TSCA	ELV	RoHS		POPs		SVHC		REACH Annex XVII		MDR	GADSL	IEC62474	
	該当	該当	該当	該当	適用除外	該当	適用除外	該当	物質用途	該当	物質用途	該当	物質用途	該当	該当	該当
1	<input type="checkbox"/>					1	No exemption			A		1		1	D/P	R